



- **Fiche établie le** : 02/01/2024
- **Lieu de fabrication** : Usine AFRIQUE ETANCHEITE
- **Référence technique** : NM 10.8.913



AFRIFLEX 30 VV 60 ARD/F			
Présentation	Utilisation	Conditions du Stockage	Mise en œuvre
AFRIFLEX 30 VV 60 ARD/F est une membrane, constituée d'une armature en voile de verre et d'une riche mixture de bitume modifié par polymère APP. La finition sous face est faite à la base d'un film polyéthylène thermo-fusible et en surface par paillette d'ardoise.	Dernière couche du système d'étanchéité bicouche ou multicouche.	Les rouleaux doivent être stockés verticalement sur une palette et protégés de la lumière directe du soleil et de la pluie.	Membrane AFRIFLEX 30 VV 60 ARD/F doit être soudée au chalumeau à gaz propane

Composition indicative		
Désignation	Type	Caractéristiques
Armature	Voile de verre	Masse surfacique : 60 g/m <sup>2</sup>
Finition sous face	Film polyéthylène thermo-fusible	-
Finition surface	Paillette d'ardoise	1000 g/m <sup>2</sup>
Liant	APP	Ramollissement TBA : $\geq 140$ °C
		Pénétration à + 25 °C : $\geq 20$ dmm
		Pénétration à + 60 °C : $\geq 50$ dmm

CARACTERISTIQUES				
Critère	Méthode d'essai	Unité	Résultats	Tolérance
Défauts d'aspect	NM 10.8.906 / EN 1-1850	-	Sans	-
Longueur	NM 10.8.904 / EN 1-1848	mm	10000	$\pm 1\%$
Largeur	NM 10.8.904 / EN 1-1848	mm	1000	$\pm 1\%$
Rectitude	NM 10.8.904 / EN 1-1848	mm	20	$\leq$
Masse surfacique	NM 10.8.905 / EN 1-1849	Kg/m <sup>2</sup>	4.2	$\pm 10\%$
Épaisseur	NM 10.8.905 / EN 1-1849	-	3.0	$\pm 5\%$
Étanchéité à l'eau	NM EN 1928 / EN 1928	%	Étanche	Sous pression de 10 kPa
Étanchéité après étirement à basse température	NM 10.8.901/EN 13897	-	PND	-
Réaction au feu	EN 1-13501	N/50mm	F	-
Résistance au pelage des joints	NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	$\geq$
Résistance au cisaillement des joints	NM EN 12317-1 /EN 12317-1	N/50mm	PND(1)	$\geq$
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinal	N/50mm	350	$\pm 20\%$
	Transversal		250	
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinal	%	2	$\geq$
	Transversal		2	
Résistance au choc	Méthode A	mm	500	$\geq$
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A	Kg	2	$\geq$
	Méthode B		5	
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinal	N	50	$\geq$
	Transversal		50	
Stabilité dimensionnelle	NM 10.8.920/ EN 1-1107	%	Stable	-
Souplesse à basse température	État neuf	NM 10.8.922/ EN 1109	-5	$\leq$
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296		0	
Résistance au fluage à température élevée	État neuf	NM 10.8.923/ EN 1110	120	$\geq$
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296		110	
Adhérence des granulats	NM 10.8.927/ EN 12039	%	30	$<$
Propriétés de transmission de la vapeur d'eau	NM EN 1931/ EN 1931	-	$\mu= 20000$	$\geq$

\*PND : Performance non déterminée (non spécifiée pour l'utilisation) (1) : Rupture à l'extérieur des joints

\*En raison de l'évolution des connaissances et des techniques, AFRIQUE ETANCHEITE se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ces produits dans le cadre du respect des spécifications de la norme.

