

FICHE TECHNIQUE

(réf : FTF0617)



- **Fiche établie le** : 01/06/2017
- **Lieu de fabrication** : Usine AFRIQUE ETANCHEITE
- **Référence technique** : NM 10.8.913 / DTU 43.1



AFRIKOTE				
Présentation	Utilisation	Conditions du Stockage	Conditionnement	Mise en œuvre
AFRIKOTE est un Enduit d'Imprégnation à Froid (EIF) composé d'un mélange de base bitumineuse et de solvants volatils, avec incorporation d'additifs améliorant l'adhésivité.	Enduit Imprégnation à froid de supports en béton, métal ou bois destinés à recevoir des membranes bitumineuses.	Stocké dans un endroit frais et ventilé, à l'abri de la chaleur et loin de toute flamme ou source d'étincelle.	Fut de 10 ,25 ou 5 kg	Appliquer l'AFRIKOTE au rouleau ou à la raclette, à raison de 300 g/m ² sur support sec et propre et laisser sécher complètement avant application de l'étanchéité bitumineuse. Les joints et les fissures doivent être traités au préalable.

CARACTERISTIQUES

Critère	Méthode d'essai	Unité	Résultats	Tolérance
Densité (1)	-	g/m ³	0.95	0.05
Teneur en bitume (Extrait sec)	-	%	50	≥ 40
Température minimale d'application	-	°C	5	>
Couleur	-	-	Brun foncé	-
Consistance	-	-	Fluide	-

(1) : valeur indicative

*En raison de l'évolution des connaissances et des techniques, AFRIQUE ETANCHEITE se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ces produits dans le cadre du respect des spécifications de la norme.

