



- **Fiche établie le** : 03/04/2019
- **Lieu de fabrication** : Usine AFRIQUE ETANCHEITE
- **Référence technique** : NM 10.8.913 / EN 13707



AFRIFLEX+ 30 VV 60 ALU/F			
Présentation	Utilisation	Conditions du Stockage	Mise en œuvre
AFRIFLEX+ 30 VV 60 ALU/F est une membrane, constituée d'une armature en voile de verre et d'une riche mixture de bitume modifié élastomère SBS. La finition sous face est faite d'un film en polyéthylène thermo-fusible et la surface en feuille d'aluminium.	Dernière couche du système d'étanchéité bicouche ou multicouche apparente, sous protection meuble ou sous isolation inversée. Dernière couche du relevé. Bandes de pontage des joints. Pare vapeur dans des locaux à forte ou très forte hygrométrie sur support en béton, béton cellulaire, acier ou bois et dérivés.	Les rouleaux doivent être stockés verticalement sur une palette et protégés de la lumière directe du soleil et de la pluie.	Membrane AFRIFLEX+ 30 VV 60 ALU/F doit être soudée au chalumeau à gaz propane.

Composition indicative		
Désignation	Type	Caractéristiques
Armature	Voile de verre	Masse surfacique : 60 g/m ²
Finition sous face	Film polyéthylène thermo-fusible	-
Finition surface	Film aluminium	-
Liant	SBS	Ramollissement TBA : ≥ 110 °C
		Pénétration à + 25 °C : ≥ 25 dmm
		Retour élastique après élongation : $\leq 10\%$

CARACTERISTIQUES					
Critère	Méthode d'essai	Unité	Résultats	Tolérance	
Défauts d'aspect	NM 10.8.906 / EN 1850-1	-	Sans	-	
Longueur	NM EN 1848-1 / EN 1848-1	mm	10000	$\pm 1\%$	
Largeur	NM EN 1848-1 / EN 1848-1	mm	1000	$\pm 1\%$	
Rectitude	NM EN 1848-1 / EN 1848-1	mm	20	\leq	
Masse surfacique	NM 10.8.905 / EN 1849-1	Kg/m ²	4,3	$\pm 10\%$	
Épaisseur	NM 10.8.905 / EN 1849-1	-	3,0	$\pm 5\%$	
Étanchéité à l'eau	NM EN 1928 / EN 1928	%	Étanche	Sous pression de 10 kPa	
Étanchéité après étirement à basse température	NM EN 13897/EN 13897	-	PND	-	
Réaction au feu	NM EN 13501-1/ EN 13501-1	N/50mm	F	-	
Résistance au pelage des joints	NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	\geq	
Résistance au cisaillement des joints	NM EN 12317-1 /EN 12317-1	N/50mm	PND	\geq	
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinal	NM 10.8.929 / EN 12311-1	N/50mm	350	$\pm 20\%$
	Transversal				
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinal	NM 10.8.929 / EN 12311-1	%	2	\geq
	Transversal				
Résistance au choc	Méthode A	NM EN 12691 / EN 12691	mm	500	\geq
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A	NM EN 12730 / EN 12730	Kg	2	\geq
	Méthode B			10	
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinal	NM 10.8.928 / EN 12310-1	N	50	\geq
	Transversal			50	
Stabilité dimensionnelle	NM EN 1107-1/ EN 1107-1	%	Stable	-	
Souplesse à basse température	État neuf	NM EN 1109 / EN 1109	°C	-15	\leq
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296			0	
Résistance au fluage à température élevée	État neuf	NM EN 1110 / EN 1110	°C	100	\geq
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296			90	
Adhérence des granulats	NM EN 12039 / EN 12039	%	PND	<	
Propriétés de transmission de la vapeur d'eau	NM EN 1931/ EN 1931	-	$\mu= 20000$	\geq	

*PND : Performance non déterminée (non spécifiée pour l'utilisation)

*En raison de l'évolution des connaissances et des techniques, AFRIQUE ETANCHEITE se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ces produits dans le cadre du respect des spécifications de la norme.

