



- **Fiche établie le** : 03/04/2019
- **Lieu de fabrication** : Usine AFRIQUE ETANCHEITE
- **Référence technique** : NM 10.8.913 / EN 13707 / NM 10.8.903



AFRIFLEX+ 25 VV 60 F/F			
Présentation	Utilisation	Conditions du Stockage	Mise en œuvre
AFRIFLEX+ 25 VV 60 F/F est une membrane, constituée d'une armature en voile de verre et d'une riche mixture à base de liant élastomère SBS. Les finitions sous face et surface sont faites d'un film polyéthylène thermo-fusible.	Première couche du système d'étanchéité bicouche ou multicouche sous protection rapportée ou apparente. Pare-vapeur sur support en béton, béton cellulaire, bac d'acier ou bois et dérivés.	Les rouleaux doivent être stockés verticalement sur une palette et protégés de la lumière directe du soleil et de la pluie.	Membrane AFRIFLEX+ 25 VV 60 F/F doit être soudée au chalumeau à gaz propane.

Composition indicative		
Désignation	Type	Caractéristiques
Armature	Voile de verre	Masse surfacique : 60 g/m ²
Finition sous face	Film polyéthylène thermo-fusible	-
Finition surface	Film polyéthylène thermo-fusible	-
Liant	SBS	Ramollissement TBA : ≥ 110 °C
		Pénétration à + 25 °C : ≥ 25 dmm
		Retour élastique après élongation : $\leq 10\%$

CARACTERISTIQUES					
Critère		Méthode d'essai	Unité	Résultats	Tolérance
Défauts d'aspect		NM 10.8.906 / EN 1850-1	-	Sans	-
Longueur		NM EN 1848-1 / EN 1848-1	mm	10000	$\pm 1\%$
Largeur		NM EN 1848-1 / EN 1848-1	mm	1000	$\pm 1\%$
Rectitude		NM EN 1848-1 / EN 1848-1	mm	20	\leq
Masse surfacique		NM 10.8.905 / EN 1849-1	Kg/m ²	3,3	$\pm 10\%$
Épaisseur		NM 10.8.905 / EN 1849-1	-	2,5	$\pm 5\%$
Étanchéité à l'eau		NM EN 1928 / EN 1928	%	Étanche	Sous pression de 10 kPa
Étanchéité après étirement à basse température		NM EN 13897/EN 13897	-	PND	-
Réaction au feu		NM EN 13501-1/ EN 13501-1	N/50mm	F	-
Résistance au pelage des joints		NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	\geq
Résistance au cisaillement des joints		NM EN 12317-1 /EN 12317-1	N/50mm	PND	\geq
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinal	NM 10.8.929 / EN 12311-1	N/50mm	300	$\pm 20\%$
	Transversal			200	
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinal	NM 10.8.929 / EN 12311-1	%	2	\geq
	Transversal			2	
Résistance au choc	Méthode A	NM EN 12691 / EN 12691	mm	500	\geq
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A	NM EN 12730 / EN 12730	Kg	2	\geq
	Méthode B			5	
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinal	NM 10.8.928 / EN 12310-1	N	50	\geq
	Transversal			50	
Stabilité dimensionnelle		NM EN 1107-1/ EN 1107-1	%	Stable	-
Souplesse à basse température	État neuf	NM EN 1109 / EN 1109	°C	-15	\leq
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296			0	
Résistance au fluage à température élevée	État neuf	NM EN 1110 / EN 1110	°C	100	\geq
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296			90	
Adhérence des granulats		NM EN 12039 / EN 12039	%	PND	<
Propriétés de transmission de la vapeur d'eau		NM EN 1931/ EN 1931	-	$\mu= 20000$	\geq

*PND : Performance non déterminée (non spécifiée pour l'utilisation)

*En raison de l'évolution des connaissances et des techniques, AFRIQUE ETANCHEITE se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ces produits dans le cadre du respect des spécifications de la norme.

