



**AFRIFLEX**

**FICHE TECHNIQUE (réf : FT+30L0117)**



**AFRIFLEX+ 30-VV 60 ALU/F**

**Présentation :**

- AFRIFLEX+ 30 VV 60 ALU/F est une membrane, constituée d'une armature en voile de verre et d'une riche mixture de bitume modifié élastomère SBS. La finition sous face est faite d'un film en polyéthylène thermo-fusible et la surface en feuille d'aluminium.

**Utilisation :**

- Dernière couche du système d'étanchéité bicouche ou multicouche apparente, sous protection meuble ou sous isolation inversée.
- Dernière couche du relevé.
- Bandes de pontage des joints.
- Pare vapeur dans des locaux à forte ou très forte hygrométrie sur support en béton, béton cellulaire, acier ou bois et dérivés.

**Conditions du Stockage**

- Les rouleaux doivent être stockés verticalement sur une palette et protégés de la lumière directe du soleil et de la pluie.

**Mise en œuvre**

- Membrane AFRIFLEX+ 40 VV 60 ALU/F doit être soudée au chalumeau à gaz propane.



**Composition** Indicative

Désignation	Type	Caractéristique
Armature	Voile de verre	Masse surfacique : 60 g/m <sup>2</sup>
Finition sous face	Film polyéthylène thermo-fusible	-
Finition surface	Film aluminium	-
Liant	SBS	Ramollissement TBA : ≥ 110 °C
		Pénétration à + 25 °C : ≥ 25 dmm
		Retour élastique après élongation : ≤ 10%

**CARACTERISTIQUES**

CRITERE	METHODE D'ESSAI	UNITE	RESULTATS	TOLERANCE	
Défauts d'aspect	NM 10.8.906 / EN 1850-1	-	Sans	-	
Longueur	NM EN 1848-1/ EN 1848-1	mm	10000	± 1%	
Largeur	NM EN 1848-1/ EN 1848-1	mm	1000	± 1%	
Rectitude	NM EN 1848-1/ EN 1848-1	mm	20	≤	
Masse surfacique	NM 10.8.905 / EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	4,3	± 15%	
Epaisseur	NM 10.8.905 / EN 1849-1	mm	3,0	± 5%	
Étanchéité à l'eau	NM EN 1928 / EN 1928	-	Etanche	Sous pression de 10 kPa	
Étanchéité après étirement à basse température	NM EN 13897 / EN 13897	%	PND	-	
Réaction au feu	NM EN 13501-1 / EN 13501-1	-	F	-	
Résistance au pelage des joints	NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	≥	
Résistance au cisaillement des joints	NM EN 12317-1 / EN 12317-1	N/50mm	PND	≥	
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinal	N/50mm	350	± 20%	
	Transversal		250		
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinal	%	2	≥	
	Transversal		2		
Résistance au choc	Méthode A	NM EN 12691 / EN 12691	mm	500	≥
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A	NM EN 12730 / EN 12730	kg	2	≥
	Méthode B		10		
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinal	NM 10.8.928 / EN 12310-1	N	50	≥
	Transversal		50		
Stabilité dimensionnelle		NM EN 1107-1/EN 1107-1	%	Stable	-
Souplesse à basse température	Etat neuf	NM EN 1109 / EN 1109	°C	-15	
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296		0	≤	
Résistance au fluage à température élevée	Etat neuf	NM EN 1110 / EN 1110	°C	100	
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296		90	≥	
Adhérence des granulats		NM EN 12039 / EN 12039	%	PND	<
Propriétés de transmission de la vapeur d'eau		NM EN 1931/ EN 1931	-	μ= 20000	≥

PND : Performance non déterminée (non spécifiée pour l'utilisation)

