



AFRIFLEX

FICHE TECHNIQUE (réf : FT25/0117)



AFRIFLEX 25 – VV60 F/F

Présentation :

➤ AFRIFLEX 25 VV 60 F/F est une membrane, constituée d'une armature en voile de verre et d'une riche mixture de bitume modifié par polymère APP. Les finitions sous face et surface sont faites d'un film en polyéthylène thermo-fusible.

Utilisation :

Première couche du système d'étanchéité bicouche ou multicouche sous protection rapportée ou apparente.
 ➤ Pare-vapeur sur support en béton, béton cellulaire, bac d'acier ou bois et dérivés.

Conditions du Stockage

Les rouleaux doivent être stockés verticalement sur une palette et protégés de la lumière directe du soleil et de la pluie.

Mise en œuvre

Membrane AFRIFLEX 25 VV 60 F/F doit être soudée au chalumeau à gaz propane.



Composition_{indicative}

Désignation	Type	Caractéristique
Armature	Voile de verre	Masse surfacique : 60 g/m ²
Finition sous face	Film polyéthylène thermo-fusible	-
Finition surface	Film polyéthylène thermo-fusible	-
Liant	APP	Ramollissement TBA : ≥ 140 °C Pénétration à + 25 °C : ≥ 20 dmm Pénétration à + 60 °C : ≥ 50 dmm

CARACTERISTIQUES

CRITERE	METHODE D'ESSAI	UNITE	RESULTATS	TOLERANCE	
Défauts d'aspect	NM 10.8.906 / EN 1850-1	-	Sans	-	
Longueur	NM EN 1848-1/ EN 1848-1	mm	10000	± 1%	
Largeur	NM EN 1848-1/ EN 1848-1	mm	1000	± 1%	
Rectitude	NM EN 1848-1/ EN 1848-1	mm	20	≤	
Masse surfacique	NM 10.8.905 / EN 1849-1	kg/m ²	3,3	± 10%	
Épaisseur	NM 10.8.905 / EN 1849-1	mm	2,5	± 5%	
Étanchéité à l'eau	NM EN 1928 / EN 1928	-	Etanche	Sous pression de 10 kPa	
Étanchéité après étirement à basse température	NM EN 13897/EN 13897	%	PND	-	
Réaction au feu	NM EN 13501-1/ EN 13501-1	-	F	-	
Résistance au pelage des joints	NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	≥	
Résistance au cisaillement des joints	NM EN 12317-1/ EN 12317-1	N/50mm	PND	≥	
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinal	N/50mm	300	± 20%	
	Transversal		200		
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinal	%	2	≥	
	Transversal	%	2	≥	
Résistance au choc	Méthode A	NM EN 12691 / EN 12691	mm	500	≥
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A	NM EN 12730 / EN 12730	kg	2	≥
	Méthode B		5	≥	
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinal	NM 10.8.928 / EN 12310-1	N	50	≥
	Transversal		50	≥	
Stabilité dimensionnelle	NM EN 1107-1 / EN 1107-1	%	Stable	-	
Souplesse à basse température	Etat neuf	NM EN 1109 / EN 1109	°C	- 5	≤
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296		°C	0	≤
Résistance au fluage à température élevée	Etat neuf	NM EN 1110 / EN 1110	°C	120	≥
	Après vieillissement selon NM EN 1296 / EN 1296		°C	110	≥
Adhérence des granulats	NM EN 12039 / EN 12039	%	PND	<	
Propriétés de transmission de la vapeur d'eau	NM EN 1931/ EN 1931	-	μ= 20000	≥	

PND : Performance non déterminée (non spécifiée pour l'utilisation)

-En raison de l'évolution des connaissances et des techniques, Afrique Etanchéité se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ces produits dans le cadre du respect des spécifications de la norme

